

TRAITEMENT

Exigences de chantiers: La structure doit être conçue en fonction de la charge de trafic prévue. Les charges futures ne doivent pas occasionner des affaissements de la surface ainsi que la désolidarisation et le déplacement des pavés.

Préparer: Nettoyer les joints sur une profondeur minimum de 10 mm. La surface doit être portante, de bonne adhérence, exempte de bouillie de ciment, de poussières et de parties friables, de plus sans huile, graisse et d'autres salissures susceptibles d'agir comme anti-adhésif.

Si nécessaire: pré-traiter le support par sablage ou grenailage, fraisage ou ponçage. La résistance minimale à la flexion-traction du support doit être 1,5 N/mm² (équipement Hérion).

Pré-mouiller: Pré-mouiller la surface. Des surfaces absorbantes ainsi que des températures de sol plus élevées exigent un mouillage préalable plus intensif.

Mélange: Ouvrir le seau, ouvrir les bouteilles s'y trouvant, et ajouter le contenu entièrement au composant de remplissage. Pour pouvoir utiliser complètement le contenu des bouteilles, le composant résine/durcisseur devrait être amené à température ambiante, surtout en cas de travaux en hiver. Cela facilite la vidange et le mélange. Commencer le mélange. Plus aucun ajout d'eau! Après 3 minutes de temps de mélange, rempoter le mortier dans un seau propre et sec et mélanger à nouveau pendant au moins 3 minutes. Lors du repotage, assurez-vous que toute résine restante sur le bord intérieur du seau est grattée et ajoutée au nouveau seau. Temps de mélange total: Au moins 6 minutes. Utiliser un mélangeur professionnel ou un malaxeur à mélange forcé.

Traiter les défauts/trous: Verser le mortier de réparation prêt à l'emploi sur la surface et pré-répartir avec une pelle ou une raclette en métal. Compacter le matériau mélangé avec une truelle et lisser la surface. Un bon compactage est d'une importance capitale pour un produit final durable!

Traiter les effritements des bords/les réparations des bordures de trottoir: Appliquer le mortier de réparation prêt à l'emploi sur la zone à réparer avec une truelle et façonner grossièrement, ensuite compacter et lisser à l'aide d'une truelle de lissage. Conseil: Utiliser la 2ème truelle de lissage comme „coffrage“ pour modeler un bord bien compacté. Coffrer les plus grandes surfaces verticales.

Conseil de pro: Pour obtenir une meilleure résistance au niveau des bords, en cas d'effritements ainsi que dans les zones situées au ras de la terre, mélanger au préalable les composants de résine/durcisseur dans un seau séparé pendant 2 minutes, ensuite ajouter complètement le contenu dans le composant de remplissage. Mélanger à nouveau pendant au moins 3 minutes. Puisqu'un résidu du mélange de résine/durcisseur reste toujours dans le seau, cette quantité restante peut être utilisée comme couche de fond pour les défauts. Pour cela, étaler le mélange résine/ durcisseur à l'aide d'un pinceau. Le mortier de réparation est ensuite appliqué mouillée sur mouillée comme décrit ci-dessus. Tous les outils et chaussures de travail doivent être nettoyés avec des solvants disponibles dans le commerce (par ex. éthanol, alcool à brûler) si le travail est interrompu et après traitement. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Traitement ultérieur: En cas de pluie bruineuse une protection de pluie n'est pas nécessaire. En cas de pluie forte et continue, la surface fraîchement jointoyée est à protéger pendant 2 heures. La bâche ne doit pas être posée directement sur la surface, afin que l'air puisse circuler. En cas de doute, il est conseillé de réaliser un essai préalable sur une zone échantillon avant le traitement.

Données techniques

Système	Mortier pour joints de pavés synthétique-époxy à deux composants	
Résistance en compression	51,2 N/mm ² valeur laboratoire	DIN 1164 partie 7
Résistance à la traction en flexion	19,4 N/mm ² valeur laboratoire	DIN 1164 partie 7
Module d'élasticité statique	8 900 N/mm ² valeur laboratoire	DIN 1164 partie 7
Masse volumique mortier dur	1,73 kg/dm ³ valeur laboratoire	
Temps de traitement à 20 °C	10-15 minutes	ROMEX®-norme 04
Température minimale de durcissement	à partir de > -10 °C	Température support
Avec températures basses	durcissement lent	
Avec températures hautes	durcissement rapide	
Ouverture de la surface	après 2 heures	circulation automobile
Stockable	12 mois	à l'abri du gel et au sec

